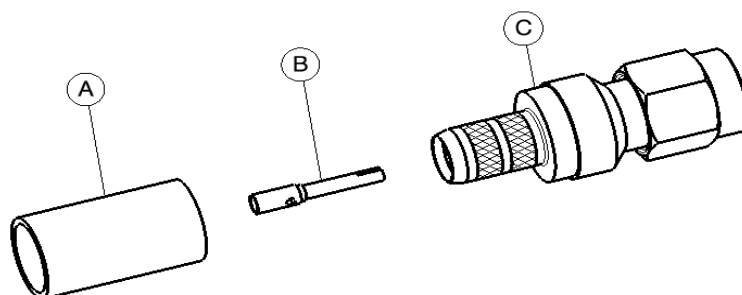


Assembly instruction Series SMA 0000241878

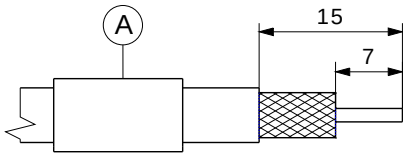
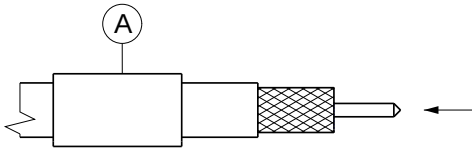
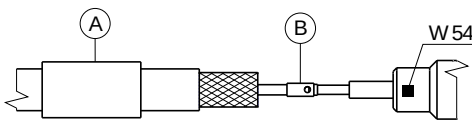
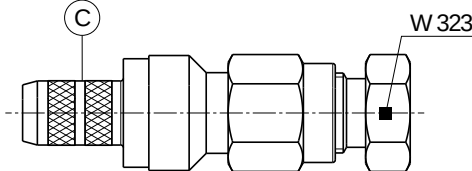
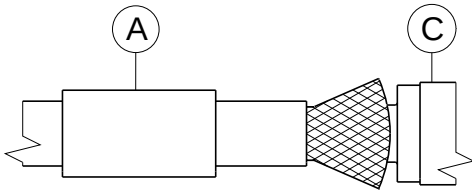
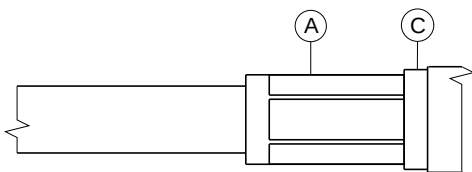


Connector type:	11_SMA-R50-4-97	Inner conductor contact:	soldered
Suitable cables:	S_04262_D-03, S_04172_D	Outer conductor contact:	Crimped (cavity C)

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram.	CAUTION: Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.	Stanley blade scissors
	Form tip of inner conductor to a 90° cone.		Tip trimmer W 264
	Push contact B onto contact holder W 54. Heat contact B using a dry soldering iron. Flow small amount of solder into bore hole of contact.	Clean contact B and cable dielectric, remove excess solder.	Contact holder W 54, soldering iron, solder
	Mount locator tool W 323 onto connector body C.		Locator tool W 323 "F"
	Splay out braid and insert prepared cable fully into connector body C.	Ensure that braid lies above the crimp neck.	
	Slide ferrule A over braid to about body C and crimp. Remove locator tool W 323 and check interface dimensions.	Crimp as close to connector body C as possible.	Crimp tool, Crimp insert C

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	A
Date	04.05.2006
Initiator	4662/RAK

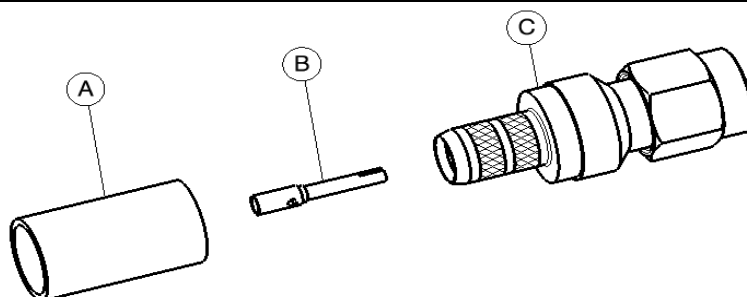
Old Assembly instruction No. :

Deutscher Text: siehe Rückseite



Verbinder-Typ:	11_SMA-R50-4-97	Innenleiter Kontaktierung:	Gelötet
Geeignete Kabel:	S_04262_D-03, S_04172_D	Aussenleiter	Geklemmt (Aussparung C)

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Hülse A über Kabel schieben. Kabel gemäss Diagramm abisolieren.	ACHTUNG: Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen.	Stanley Messer, Schere
	Innenleiter 90° anspitzen		Spitzfräser W 264
	Kontakt B auf Kontakthalter W 54 stecken. Kontakt B mit trockenem Lötcolben erwärmen, Lötzinn in die Bohrung geben, vorbereitetes Kabel in die Bohrung stossen und verlöten.	Kontakt B und Innenleiter reinigen.	Kontakthalter W 54, Lötcolben, Lötzinn
	Montagelehre W 323 auf Gehäuse C schrauben.		Montagelehre W 323 „F“
	Abschirmung leicht aufspreizen und vorbereitetes Kabel sorgfältig und vollständig in Gehäuse C stossen.	Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen	
	Hülse A über die Abschirmung schieben und festklemmen. Montagelehre entfernen und Anschlussmass prüfen	Möglichst nahe am Gehäuse C festklemmen.	Klemmzange mit Einsatz C

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	A
Datum	04.05.2006
Erstellt	4662/RAK