

Installation Instructions M32110



SPINNER MultiFit® connector for LF 7/8" annularly corrugated cables

For cable preparation please use the SPINNER trimming tool and standard tools shown below.

Für die Kabelvorbereitung verwenden sie bitte das SPINNER Absetzwerkzeug sowie die unten dargestellten Standard-Werkzeuge.

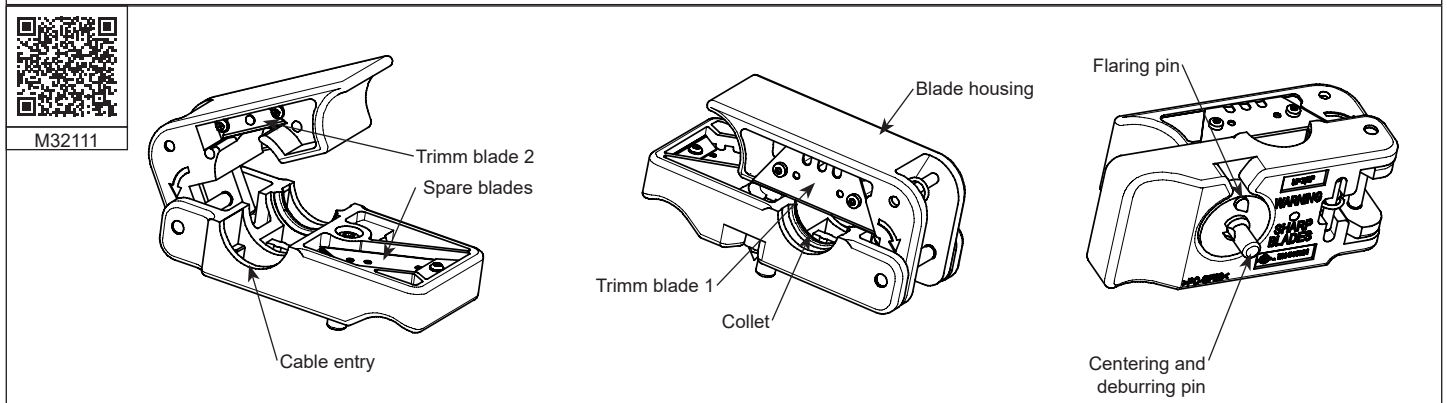
Our SPINNER homepage shows installation videos as well as other additional product information.

Montagevideos und weitere Informationen zu SPINNER Produkten finden sie auf der SPINNER Homepage.



Connector		Tools and accessoires (not part of delivery)			
O-ring	Back nut	Body	Knife	Ruler	Two open end spanners
	Flat 32	Flat 32			Trimming tool BN 541301

Further details on usage of trimming tool please see Instructions for Use M32111



- Remove cable jacket with knife.

Kabelmantel mit Messer entfernen.
- Open the tool and slide it over the cable until the valley close to the jacket fits into the collet.

Werkzeug öffnen und über das Kabel schieben, bis das letzte Wellental vor dem Mantel in der Führung sitzt.
- Close the blade housing gently. Rotate trimming tool until the cable is completely cut.

Die Schneidwippe vorsichtig schließen und das Absetzwerkzeug drehen bis das Kabel abgeschnitten ist.
- Open the blade housing and remove the tool.

Schneidwippe öffnen und das Werkzeug abziehen.
- Remove the cable jacket with knife and verify the trimm dimension

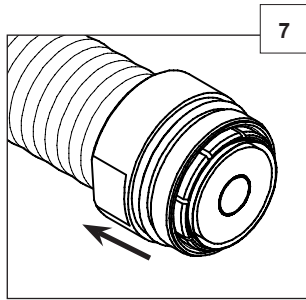
Kabelmantel mit Messer entfernen und das Absetzmaß überprüfen.
- Slide O-ring onto the last corrugation.

Den O-Ring auf das letzte Wellental schieben.

Installation Instructions M32110

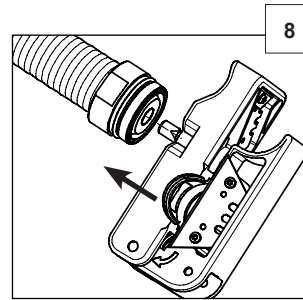
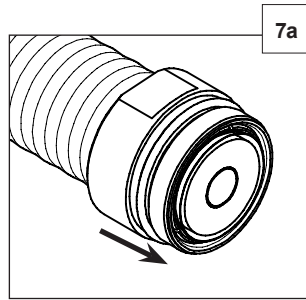
SPINNER MultiFit® connector

for LF 7/8" annularly corrugated cables



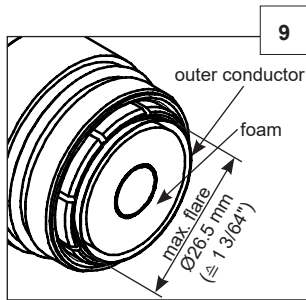
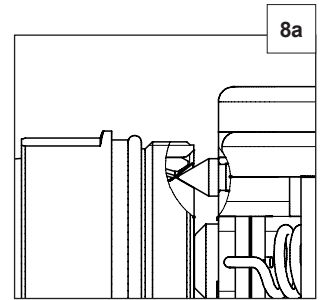
Push and twist the back nut over cable end and O-ring until the back nut has completely snapped over the cable end. Pull the back nut back to the front as far as possible.

Abfangung über das Kabelende und über den O-Ring schieben, bis die Abfangung vollständig über das Kabelende geschnappt ist. Abfangung soweit wie möglich nach vorne ziehen.



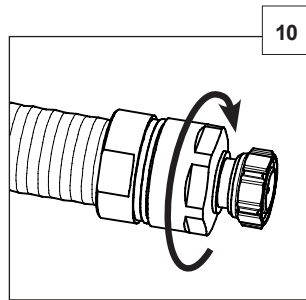
Insert centering and deburring pin into the cable inner conductor. Ensure, that the flaring pin is positioned under the cable outer conductor. Turn the tool several turns to flare cable end and deburr inner conductor.

Zentrierstift in den Innenleiter schieben. Darauf achten, dass der Aufweitdom innerhalb des Außenleiters ist. Das Werkzeug mehrere Umdrehungen drehen und dabei den Außenleiter aufweiten und den Innenleiter entgraten.



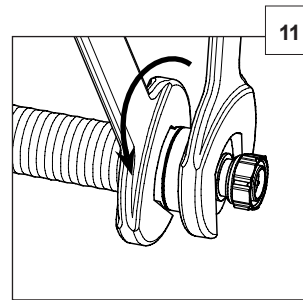
Verify the flare dimensions. Ensure the foam is fully separated and evenly spaced from the cable outer conductor.

Bördelmaß überprüfen. Sicherstellen, dass jegliches Schaumdielektrikum einen gleichmäßigen Abstand zum Außenleiter hat.



Screw the connector head to the back nut until the thread only just grips.

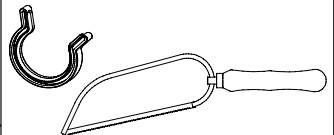
Steckerkopf nur soweit auf die Abfangung aufschrauben bis das Gewinde greift.



Tighten the back nut. Rotate only the back nut. Torque: 30 Nm (± 22 ft.-lb.)

Abfangung festziehen, dazu nur die Abfangung drehen. Drehmoment: 30 Nm (± 22 ft.-lb.)

Interface mating torque table		
Interface	Wrench	Torque
6 1/8"EIA 4 1/2"EIA 3 1/8"EIA	17 mm	40 Nm (± 30 lb-ft) please use stainless steel screws A2-70 only
1 5/8"EIA	13 mm	20 Nm (± 15 lb-ft) please use stainless steel screws A2-70 only
7-16	32 mm (± 1 1/4")	30 Nm (± 22 lb-ft)
4.3-10	22 mm (± 7/8")	5 Nm (± 3.7 lb-ft)
N	19 mm (± 3/4")	3 Nm (± 2.2 lb-ft)
2.2-5	16 mm	3 Nm (± 2.2 lb-ft)

M36561

For trimming with cutting guide please see Instructions for Use M36561. Cutting guide can be ordered under BN A47078.

Für das Absetzen des Kabels mit einer Sägelehre bitte Bedienungsanleitung M36561 verwenden. Die Sägelehre kann unter BN A47078 bestellt werden.